



ARDEX AF 485

高耐剪切实木地板胶粘剂

德国原装进口，安全环保

符合 DIN EN ISO 17178 标准的木地板用弹性粘合剂

单组份 SMP 改性硅烷聚合物

终期强度高，抗剪切力强度高

适用于地暖系统

无溶剂，不含水 - 不会引起地板膨胀变形



德国总部：
ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Straße 45
58453 Witten-Annen
Germany

高耐剪切实木地板胶粘剂

产品描述:

ARDEX AF 485 是一款湿气固化的硅烷改性实木地板胶粘剂，具有超强的抗剪切特性，适用于全实木地板及各类木地板的铺贴。

ARDEX AF 485 获得德国环保 EMICODE 最高等级 EC1 PLUS 认证。

适用范围:

室内吸收性基面上。

适用于:

DIN EN 13488 —— 马赛克拼花地板

DIN EN 14761 —— 实木拼花地板

DIN EN 13226 —— 全实木地板

DIN EN 13489 —— 实木复合地板

DIN EN 12104 —— 软木地板

DIN EN 13629 —— 全实木预拼硬木地板

基层处理:

基层需平整、干燥、坚实、具有足够的承载力、无有碍粘附的物质、无开裂，并且具有足够的抗拉/抗压强度，推荐选择适用的 ARDEX 垫层自流平系统及防潮底涂 ARDEX WPM300 做基层预处理。

施工:

将准备铺贴的地材预先放置在所需施工的场所至少 24 小时或遵循地板生产厂商要求放置，使之与环境相适应。

用合适的齿形镟刀将 ARDEX AF 485 均匀地刮胶于经正确处理的基层上，避免胶水堆积。

在胶粘剂的可工作时间内铺装地板。揉压木地板于已布胶面上，逐片粘贴安装。确保胶水均匀完全的转移到木地板背面。避免胶粘剂粘到地板接头或槽口。木地板铺好后，需要挤压压实确保无空鼓（相关说明可参见 TKB 规范中的《胶粘地板铺贴》）。

用量:

根据地材板材要求和基面的平整度选择相应型号的齿形镟刀。

涂布工具（镟刀）和涂布量:

TKB A2	400 - 450 g/m ²	软木地板
TKB B3	800 - 1000 g/m ²	马赛克拼花地板，小规格预制拼花地板
TKB B5	700- 900 g/m ²	大规格预制拼花地板
TKB B6-B8	800 - 1200 g/m ²	小规格实木复合地板，木条板，小规格实木地板
TKB B10-B15	1000 - 1500 g/m ²	大规格实木复合地板，大规格实木地板

注意:

请遵守木地板制造厂商的产品说明及行业标准。若不确定，请先进行小面积铺贴测试。

本品需放置于儿童不能触及之处，施工时禁止于现场饮食或吸烟。

若不慎接触皮肤或眼睛，须立即用大量清水清洗。

施工完毕后须立刻用专用清洁剂清洗施工工具。

废弃物处置方式:

禁止直接排放于污水系统，河流或土壤。

使用完毕后清理干净塑料包装桶为可回收物。

固化残留物可视为有害垃圾。留有固化残留物的包装桶属于建筑垃圾分类。

安全事项:

避免儿童触及，请根据当地法规处置内装物/包装桶。

技术数据（亚地斯标准）:

施工条件:

温度: 不低于15°C

相对湿度(RH): 不超过75%，最佳为65%

晾胶时间: 无

开放时间: 约40分钟

固化时间: 约24小时以后

低温与高湿度会延长固化时间，标准的固化时间是在23°C及65% RH的条件下测得。

清洗剂: 在固化前用 ARDEX CW 清洁布进行清洗

耐椅子脚轮: 是

适用于地暖: 是

包装: 18 kg 桶装

执行标准: 本品满足 DIN EN ISO 17178 标准的木地板用弹性粘合剂

储存: ARDEX AF 485 应储放在室内阴干处必免阳光照射，最佳储存温度在 5 ~ 30°C 间，未开封可保存 18 个月。开启后请密封保存。